

Wasser Recycling von MÖKAH

Was haben modernste Techniken im Kanalreinigungsbereich mit Umweltschutz zu tun? Einiges! Wasser ist das wichtigste Arbeitsmittel in der Kanalreinigung. Je geringer der Wasserverbrauch ist, desto weniger werden die natürlichen Ressourcen belastet. Aber dies ist nur ein Grund für den Einsatz des **MÖKAH-Recycling-Jets**.

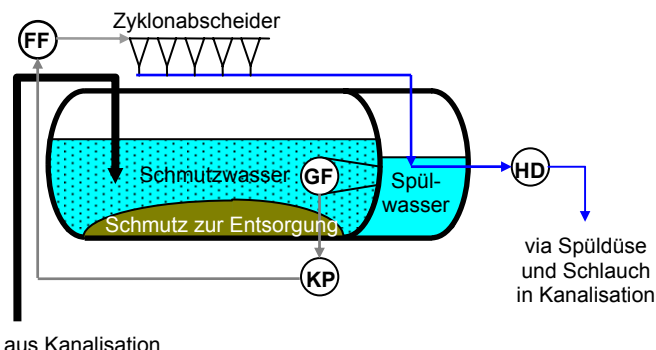
Funktionsweise

Aus der Kanalisation wird das Schmutzwasser inklusive Dreck in den Tank des Fahrzeuges eingesaugt. Über einen Grobfilter **GF** wird das Schmutzwasser aus dem Tank über eine Kreiselpumpe **KP** weitergepumpt. Nächste Reinigungsstufe ist ein Feinfilter **FF**. Das Herzstück der Recyclinganlage sind die Zyklonabscheider. Von den Zyklonen wird das Wasser in eine Spülwasserkammer geleitet. Von hier aus bezieht die Hochdruckpumpe **HD** das Spülwasser zum reinigen der Kanalisationen. Das Recyclingsystem arbeitet kontinuierlich. Das heisst, dass das nicht benötigte Spülwasser mehrmals über die Recyclinganlage geführt wird.

- Höhere Spülleistung (bis 1800 m pro Tag)
- Zeitersparnis, da nur ca. 1-3 mal pro Tag Wasser geladen werden muss.
- Die Kläranlagen werden weniger belastet, da mit Abwasser aus der Kanalisation gearbeitet wird.



Der MÖKAH-Recycling-Jet im Einsatz



Innovative Spitzentechnik im Dienste der Umwelt und unserer Kunden ist eines unserer Unternehmensziele. Das Wasser-Recycling ist ein gutes Beispiel dafür.

Technische Daten

- Durchsatz durch Recyclingsystem 700 l/min.
- Sauberkeit des Spülwasser ca. 10 µ
- Vakuumpumpe Luftleistung 2200 m³/h
- Pumpe 330 l/min bei 190 Bar (400 bei 150)

Vorteile

- Wesentlich geringerer Verbrauch von Frischwasser (ca. 10m³ statt 100 m³ pro Tag)
- Unabhängig von öffentlichen Wasserentnahmestellen (Hydranten, Gewässer)